



CHEERTAINER
SISTEMA DE ENVASE FLEXIBLE

ALIMENTACIÓN

Cheertainer es un envase innovador que combina la flexibilidad de un Bag in Box y las ventajas mejoradas de los envases rígidos o semirrígidos, convirtiéndolo en la alternativa a todos ellos. Está compuesto por una bolsa cúbica de plástico multicapa, un grifo, tapón o válvula y una caja de cartón.



SOLUCIÓN INTEGRAL:



Calidad excelente

La composición y calidad del material con el que está fabricado, junto con la particular técnica de envasado, exenta de aire, ofrecen una garantía total de su contenido, manteniendo inalterables las propiedades del mismo.

Gran Practicidad

Diseñado para ser utilizado de forma práctica y sencilla. Es un envase ligero, de fácil manipulación, y perfectamente apilable, ofreciendo un máximo aprovechamiento del espacio y una gran reducción de los residuos y los costes que genera el reciclaje.

Máxima Seguridad

CHEERTAINER tiene un diseño estructural propio, con forma de cubo adaptable y resistente al contenido y a los factores de manipulación, transporte y almacenamiento.

Su diseño permite que una vez colocada la bolsa en la caja, esta se quede totalmente inmóvil evitando el desplazamiento del tapón, grifo o válvula en su interior.

El envase permanece invulnerable a la manipulación en el interior de la caja, de modo que no puede derramarse producto de manera accidental, ni sufrir daños durante el transporte o almacenamiento.

Fácil Manipulación

La bolsa del CHEERTAINER se utiliza con su caja de cartón, que hace la función de soporte para la comunicación y elemento de protección y transporte. A través del pequeño orificio troquelado de esta, se extrae el tapón grifo o válvula para su uso o aplicación.

Máximo Aprovechamiento

Su estudiado diseño elimina los pliegues y permite una evacuación del líquido del 99%.

El caudal de salida es regular y constante sin borboteos ni salpicaduras.