



CHEERTAINER
SISTEMA DE ENVASE FLEXIBLE

ENVASE FLEXIBLE CÚBICO PARA 1.000L

Cheertainer es un envase innovador que combina la flexibilidad de un Bag in Box y las ventajas mejoradas de los envases rígidos o semirrígidos, convirtiéndolo en la alternativa a todos ellos. Está compuesto por una bolsa cúbica de plástico multicapa, un grifo, tapón o válvula y una caja de cartón.



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Embalaje de un solo uso, **totalmente reciclable**, alternativo al IBC.
- Consta de: 1 Contenedor de cartón plegable + 1 bolsa cheertainer de 1.000L de capacidad.
- El Contenedor de cartón es plegable, ecológico, reciclable, ligero, **de fácil montaje y manipulación**.
- **Fácil apilamiento y paletización**.
- La bolsa de plástico tiene un diseño cúbico compuesto por dos capas, que le permite al envase tener una **estructura flexible**, pero al mismo tiempo reforzada. Ofrece la mayor seguridad y estabilidad de los envases flexibles existentes en el mercado.
- Su diseño sin pliegues permite una **evacuación del líquido del 99%**.
- Caudal de salida regular **sin borboteos ni salpicaduras**.
- Permite alcanzar temperaturas de **-18° hasta +80°**.
- **Solución integral**: más eficaz, más competitivo, más ecológico.



89% Reducción de costes ecológicos



90%
Reducción volumen de costes logísticos



Amplia superficie de comunicación.



LOGÍSTICA:

Su forma cúbica proporciona una optimización y mejor aprovechamiento del espacio en el transporte y almacén. Gracias a su gran capacidad (1.000 L) es un embalaje óptimo para la exportación o el transporte de largas distancias.

- **En vacío:** Cuando está vacío es perfectamente desmontable y plegable permitiendo una gran reducción de volumen.

- **En llenado:** Al tener una estructura cuadrada es perfectamente paletizable y apilable a 3 alturas.

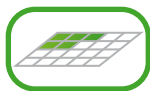


COSTES:

Proporciona un gran ahorro en comparación con los sistemas de embalaje tradicionales:



Reducción de costes logísticos y de transporte.



Reducción de costes de almacenamiento.



Reducción de costes energéticos en su fabricación.



Reducción de costes ecológicos, Al ser un producto muy ligero los costes ecológicos, que se calculan por peso, son muy inferiores de los envases rígidos, mucho más pesados que este.

CALIDAD:

Garantiza una **calidad excelente del producto** manteniendo inalterables las propiedades del mismo.

Al tratarse de un envase flexible el producto queda **exento de aire** gracias a la composición y la calidad del material utilizado en la fabricación del cheertainer junto con la particular técnica de envasado.

También queda exento de luz gracias al embalaje exterior de cartón.

ECOLOGÍA:

Todos los materiales que se utilizan son reciclables.

El contenedor exterior es de cartón **100% reciclable**, con unos costes de reciclaje muy inferiores a los del plástico.

La bolsa se fabrica con una cantidad de plástico 10 veces inferior al utilizado con el envase rígido convencional.

MONTAJE:

El contenedor Cheertainer de 1.000L **se entrega desmontado.**

Fácil montaje, una sola persona puede montarlo en menos de 3 minutos ([youtube.com/cheertainer 1000.m4v](https://www.youtube.com/watch?v=1000.m4v)).

