

COMPARATIVA

Cheertainer es un envase innovador que combina la flexibilidad de un Bag in Box y las ventajas mejoradas de los envases rígidos o semirrígidos, convirtiéndolo en la alternativa a todos ellos. Está compuesto por una bolsa cúbica de plástico multicapa, un grifo, tapón o válvula y una caja de cartón.



SU PRODUCTO
QUIERE SER
ENVASADO
CON CHEERTAINER



Bag in box



- Posible desubicación del cierre en el interior de la caja (se mueve y desplaza)
- Menos estabilidad, más riesgo de fugas
- 1 sola capa de inferior densidad. No homologable en UNE
- Vacía menor contenido que el cheertainer

Cubitainer



- Embalaje semirrígido, mayor coste de reciclaje
- Mayor manipulación: precisa previo llenado de aire.
- Poca diversidad en cierres y tapones
- Mayor coste logísticos y de transporte

Garrafa



- Voluminosos en vacío (4 a 1)
- Dificultad en el apilamiento
- Área impresión muy reducida
- Mayor coste de reciclaje
- Borbotea y salpica en el vaciado
- Vacía el 85% contenido (cheertainer el 99%)

Bidón o envase metálico



- Coste ambiental elevado tanto en reciclaje como en fabricación
- Voluminoso y pesado en vacío, elevados costes logísticos y de transporte
- Deformable ante pequeños impactos (mayor posibilidad de fugas y derrames)
- Riesgo de oxidación y corrosión
- Borbotea y salpica en el vaciado
- Mayor coste económico