

## ECOLOGÍA

Cheertainer es un envase innovador que combina la flexibilidad de un Bag in Box y las ventajas mejoradas de los envases rígidos o semirrígidos, convirtiéndolo en la alternativa a todos ellos. Está compuesto por una bolsa cúbica de plástico multicapa, un grifo, tapón o válvula y una caja de cartón.



## GRAN REDUCCIÓN DEL IMPACTO MEDIOAMBIENTAL:



El mercado global cada vez vive con más sensibilidad el cambio climático y la protección medioambiental, sin dejar de presionar con voraz competitividad.

CHEERTAINER une dos requisitos indispensables para la sostenibilidad del medio ambiente, en las condiciones actuales del mercado:

**1** Reducción del impacto medioambiental y los costes derivados de estos.

**2** Eficacia y competitividad.

La cantidad de plástico utilizado para fabricar un CHEERTAINER es **diez veces menor** de la necesaria para fabricar un envase rígido.

Al ser un producto muy ligero los **costes ecológicos**, que se calculan por peso, son **muy inferiores** de los envases rígidos, mucho más pesados que este.

El **volumen de desechos** del envase CHEERTAINER es **muy inferior** al volumen de un envase rígido, **ahorrando espacio y optimizando el tiempo** de manipulación.

La caja de cartón exterior es 100% reciclable. **Los costes de reciclaje son sustancialmente menores a los del plástico.**

Es un **producto reciclable** y su destrucción se realiza mediante la incineración **aprovechando la energía calorífica** que genera que es del 98%.

## ESTUDIOS ECOLÓGICOS:

- CHEERTAINER **reduce el consumo de gas invernadero en el 20%** sobre los envases rígidos.
- CHEERTAINER **maximiza la capacidad de transporte**: 1 camión lleno de CHEERTAINER equivale a 4 camiones llenos de envases rígidos.
- CHEERTAINER usa el **21% menos de energía** al producir que los envases rígidos.
- CHEERTAINER hace **92% menos material de desecho** que los envases rígidos.
- CHEERTAINER **reduce el consumo de plástico en el 92%** comparado a los envases rígidos.