



**CHEERTAINER**  
SISTEMA DE ENVASE FLEXIBLE

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

Cheertainer es un envase innovador que combina la flexibilidad de un Bag in Box y las ventajas mejoradas de los envases rígidos o semirrígidos, convirtiéndolo en la alternativa a todos ellos. Está compuesto por una bolsa cúbica de plástico multicapa, un grifo, tapón o válvula y una caja de cartón.



### VENTAJAS:

- Gran **reducción del consumo de plástico** en comparación a los envases rígidos.
- Envase muy **ligero** y de fácil manipulación.
- **Protección** del producto de la **luz y el aire**, conservando todas las propiedades hasta su vaciado total.
- Su diseño sin pliegues permite una evacuación del líquido del **99%**.
- **Caudal** de salida **regular y constante** sin borboteos ni salpicaduras.
- La **bolsa** queda totalmente **inmóvil** en el interior de la caja, evitando el desplazamiento del tapón durante su transporte.
- **Reducción de volumen de embalaje**, tanto en vacío como en lleno.
- **Gran ahorro** de espacio, costes logísticos y medioambientales.
- Amplia superficie de comunicación gráfica.
- Soporte técnico y diseño personalizado.
- **Certificado UN** para ADR | RID | IMG



## DISEÑO ESTRUCTURAL PROPIO:

Su estructura cúbica sin pliegues le confiere una gran estabilidad y máxima capacidad de vaciado. Está compuesto por 2 capas:

Multi Capa



### Capa Exterior:

(poliamida + polietileno) protege del oxígeno y la humedad, su densidad y composición varía según las necesidades del cliente.

Existen tres tipos de material:

- Barrera Estándar (SB)
- Alta Barrera (HB)
- Metalizado (barrera de luz)

### Capa Interior:

(polietileno) confiere la resistencia y la flexibilidad al envase, aporta la elasticidad necesaria y evita los desgarros.

*La combinación de las dos capas permite al envase tener una estructura flexible, pero al mismo tiempo reforzada.*

## VÁLVULAS, CIERRES O TAPONES:

Existen varios tipos de cierre, que se adaptan a cada una de las aplicaciones del envase. Los cierres permanecen en el interior de la caja hasta su primera utilización, de modo que no puede derramarse producto de manera accidental, ni sufrir daños durante el transporte o almacenamiento.

Una vez colocada la bolsa en la caja queda totalmente inmovilizada manteniendo la posición del tapón, grifo o válvula en el mismo lugar donde se ubicó.



## DIVERSIDAD DE TAMAÑO:

Se fabrica en función al producto a envasar y al modo de consumición del mismo, pudiendo seleccionar capacidades de:

3L, 5L, 10L, 15L, 20L, 25L y hasta 1.000L.

## APLICACIONES:

Tanto en consumo industrial como en consumo doméstico, su uso es apto para todo tipo de líquidos y semilíquidos. Y los principales sectores al que va destinado son:

- **Químicas y Agroquímicas** (adhesivos, lubricantes, pinturas, tintas, agricultura, ganadería, aguas tratadas, carburantes líquidos, farmacéutico, cosmética).
- **Detergencia**
- **Lubricantes**
- **Alimentación y bebidas** (Condimentos, purés, salsas, base de bebidas, cafés, aceites, zumos, tes, productos lácteos).